

DISCHER TECHNIK GMBH

Ausgereifte Produkte für die medizinische Sanitätstechnik



DISCHER Technik produziert und liefert weltweit Steckbecken-Reinigungsautomaten für alle Anforderungen – ausgereift in Qualität, Technik und Hygiene

Was 1977 als kleines Gewerbe begann, steht heute für ein Höchstmaß an Produkt- und Hygienesicherheit in der medizinischen Sanitätstechnik. In diesem Jahr kann DISCHER Technik auf 30 Jahre erfolgreiche Zusammenarbeit mit Krankenhäusern, Pflegeheimen und anderen medizinischen Institutionen zurückblicken.

In den Anfängen produzierte Firmengründer Josef Discher zunächst kleine Bausätze und Armaturen, kaufmännisch

unterstützt von Ehefrau Rosemarie. Nach Gründung der DISCHER Sanitätstechnik GmbH 1982 und einer Standort-Erweiterung wurden die Produktion und Reparatur von Edelstahlelementen für Krankenhäuser erweitert und weitere Mitarbeiter eingestellt. Das erworbene Know-how ermöglichte 1993 die eigene Herstellung von Steckbecken-Reinigungsautomaten. Mit weiteren Kooperationspartnern wurde die anfängliche Produktion innerhalb weniger Jahre vervielfacht.

1995 trat Olaf Discher, Sohn von Josef und Rosemarie Discher, in die Firma ein. Das expandierende Unternehmen führte umfassende Umstrukturierungen durch, der Aufbau eines „Integrierten Managementsystems“ folgte. Mit einem neuen großzügigen Firmengebäude am Rande des Neandertals wurden im Jahre 2000 beste Arbeitsbedingungen für Verwaltung und Produktion geschaffen. Ein wichtiges Anliegen der Familie Discher, denn nur zufriedene Mitarbeiter leisten auf Dauer effektive und kreative Arbeit. Dieser Faktor war mitentscheidend zur Auszeichnung des Unternehmens als „Familienfreundlicher Betrieb“.

Mit dem Aufbau weiterer Geschäftsfelder, abseits des medizinischen Sektors, erfolgte 2002 die Umfirmierung in DISCHER Technik GmbH. Gleichwohl liegt der heutige Unternehmensschwerpunkt in der Entwicklung, Herstellung und dem Vertrieb von Steckbecken-Reinigungs- und Desinfektionsautomaten. Stetige Produktinnovationen ließen das Unternehmen inzwischen zu einem der führenden deutschen Anbieter aufsteigen. Durch diese Marktstellung expandierte auch der Export, der vom europäischen Markt bis nach Afghanistan ausgeweitet werden konnte.

Anerkennung für das umfassende Konzept der Kundenorientierung und die außergewöhnlichen Leistungen waren der Qualitätspreis des Landes Nordrhein-Westfalen und weitere Auszeichnungen. 2001 wurde DISCHER Technik als eines der ersten Unternehmen in Deutschland nach der gültigen Qualitätsnorm DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert. Zur gelebten Praxis des unternehmerischen Denkens gehören Tagungen, Seminare und Schulungen für die Menschen, die mit DISCHER-Produkten arbeiten. Diese engen Kundenbeziehungen führen letztendlich zu stetigen Produktverbesserungen und damit zur Minimierung der Folgekosten.

Nach über 30 Jahren können Josef und Rosemarie Discher jetzt ein vorbildliches Unternehmen an die nächste Generation weitergeben. Mit der Gewissheit, dass ihr Sohn und seine Frau das Rüstzeug zur Firmenleitung von den besten Lehrmeistern erworben haben.

Auch für Olaf und Margarita Discher werden Zuverlässigkeit, Qualitätsbewusstsein und persönlicher Einsatz oberste Maxime sein – heute und in der Zukunft von DISCHER Technik. ■

www.discher.de



Der Firmensitz
in Haan/Rheinland